

Общество с Ограниченной Ответственностью
"Ногинский комбинат строительных изделий"

ОКП 575242
Согласовано:
Исполнительный директор
ООО "ЭСТИМА-КЕРАМИКА"

С.В.Гранкин

2008 г



Группа Ж-16
Утверждаю:
Генеральный директор
ООО "НКСИ"

А.А.Саломатин

" 24 " 2008 г



Плитки керамические универсальные
(Грескерамика)
Технические условия

ТУ 5752-004-50184488-08

Срок введения: 01.02.08

Срок действия не ограничен

Согласовано:
Зам. генерального директора
ОАО "НИИСтроймашкерамика"

Л.С.Опалейчук

2008 г



Разработано:
Гл. инженер ООО «НКСИ»
О.А.Лебедев

" 21 " 01 2008 г

Гл. технолог ООО «НКСИ»
И.В.Бабыкин

" 18 " 01 2008 г

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
зарегистрирован каталожный лист
внесен в реестр 31.03.2008
за № 200/04690

2008 г

**Плитки керамические универсальные
(Грескерамика)
Технические условия**

ТУ 5752-004-50184488-08

Настоящие технические условия распространяются на керамические спеченные плитки (далее плитки), изготавливаемые Ногинским комбинатом строительных изделий по итальянской технологии с использованием итальянского оборудования, в том числе автоматической линии сортировки, калибровки и упаковки.

Плитки предназначены для покрытия полов внутри помещений жилых и общественных зданий, в бытовых помещениях промышленных зданий, в лоджиях и балконах, а также для вентилируемых фасадов.

Технические условия не распространяются на плитки, предназначенные для покрытия полов, подвергаемых воздействию концентрированных кислот, щелочей и повышенных механических и динамических нагрузок.

I. Технические требования

1.1.1. Плитки должны изготавливаться в соответствии с настоящими техническими условиями по утвержденному предприятием изготовителем технологическому регламенту.

1.1.2. Плитки подразделяют на основные и бордюрные, по форме квадратные и прямоугольные.

1.1.3. Длина бордюрных плиток должна соответствовать длине (ширине) основных плиток. Ширину и толщину бордюрных плиток устанавливает предприятие изготовитель.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Плитки изготавливают квадратной формы с номинальными размерами 200x200x12 мм, 300x300x12 мм, 300x300x8 мм, 400x400x9 мм, 600x600x10 мм, а также плитки прямоугольной формы 300x600x10 мм. По согласованию с потребителем могут быть изготовлены плитки других размеров.

1.2.2. Размеры плиток должны соответствовать таблице калибров (таблица 1).

| | | | | | ТУ 5752-004-50184488-08 | | | | |
|-------------|------|-----------------|---------|----------|---|------------|------|--------|----|
| изм | Лист | № документа | Подпись | Дата | Плитки керамические универсальные | Лит. | Лист | Листов | |
| Разработал | | Лебедев О.А. | | 21.01.08 | | | | 2 | 11 |
| | | Бабыкин И.В. | | 18.01.08 | | | | | |
| Н. контроль | | Кривошеева Э.А. | | 18.01.08 | | | | | |
| Утвердил | | Саломатин А.А. | | 24.01.08 | | | | | |
| | | | | | | ООО «НКСИ» | | | |

1.3.2. Боковые грани плиток могут быть без завала или с завалом, а также иметь дистанционный выступ или фаску. Радиусы завала плиток, величина дистанционного выступа или фаски устанавливается предприятием изготовителем.

1.3.3. Цвет, рисунок и рельеф лицевой поверхности должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным изготовителем. Для плиток с неповторяющимся рисунком утверждается количество его составляющих (вены, гранулы) и их взаимное расположение. Утвержденный образец-эталон распространяется на плитки любых размеров.

1.3.4. По отклонениям от правильности формы и показателям внешнего вида лицевой поверхности плитки разделяются по сортам: 1 сорт, 2 сорт.

Не допускаются отклонения и дефекты, размеры которых превышают значения, приведенные в таблице 2.

Таблица 2.

| Вид дефекта | Значение для одной плитки, не более | |
|--|---|---|
| | 1 сорт | 2 сорт |
| 1 | 2 | 3 |
| Трещины | НЕ ДОПУСКАЮТСЯ | |
| Отбитости со стороны лицевой поверхности | Не допускаются | Допускаются общей площадью не более 10 мм ² * |
| Отбитости со стороны монтажной поверхности | Допускаются глубиной не более одной трети от толщины плитки** | |
| Щербины и зазубрины вдоль ребра: | | |
| - ширина | Не допускаются | 2,0 мм |
| - общая длина | Не допускаются | 10,0 мм |
| Срыв лицевой поверхности | Не допускается | Допускается шириной не более 1,0 мм и длиной не более 15,0 мм |
| Пятна | Не допускаются | Допускаются невидимые с расстояния 1 м |
| Царапины неполированной поверхности | Не допускаются | Допускаются длиной не более 20,0 мм |
| Вмятины | НЕ ДОПУСКАЮТСЯ | |
| Вздутия, выплавки, выгорки | Не допускаются | Допускаются невидимые с расстояния 1 м числом не более 3 |
| Налипы | Не допускаются | Допускаются длиной не более 15,0 мм |
| Засорка поверхности | НЕ ДОПУСКАЕТСЯ | |
| | | |
| | | |
| | | |
| ТУ 5752-004-50184488-08 | | |
| | | <i>Лист</i> |
| | | 4 |

| | |
|---|-----|
| Морозостойкость, число циклов, не менее для плиток: 200x200x12, 300x300x8-12, 400x400x9 | 50 |
| 600x600x10, 300x600x10 | 150 |

1.5.Маркировка.

1.5.1.На монтажной поверхности каждой плитки должен быть товарный знак изготовителя и страна производитель.

1.5.2.Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку. Маркировка может быть нанесена непосредственно на упаковку или этикетку, которую наклеивают на упаковку. Маркировка также может быть произведена с помощью ярлыков, прикрепляемых к упаковке.

1.5.3.Маркировка должна быть отчетливой и содержать:

- наименование и товарный знак изготовителя;
- артикул плиток и их полное наименование;
- сорт, тон и калибр;
- количество плиток, м² (шт.);
- дату изготовления и номер смены;
- обозначение настоящих технических условий.

Изготовитель имеет право наносить на упаковку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящих технических условий.

1.5.4.Каждое грузовое место должно иметь транспортную маркировку по ГОСТ 14192, на него должны быть нанесены манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно» и «Беречь от влаги», если плитки упакованы в картонную тару, не защищенную от влаги.

1.6.Упаковка.

1.6.1.Плитки поставляют в упакованном виде.

1.6.2.В каждой упаковке должны быть плитки одного сорта, артикула, калибра, тона и формы, цвета, рисунка, вида лицевой поверхности, размера.

1.6.3.Плитки упаковывают в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 12301 и укладывают на деревянный поддон EUR. Сформированный пакет обвязывают синтетической лентой. Для предохранения от сырости пакеты упаковывают в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951.

Плитки могут быть упакованы в картонные ящики (коробки), изготовленные по другой документации, при этом их прочностные характеристики должны быть не ниже требований ГОСТ 9142 и ГОСТ 12301.

По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность плиток при транспортировке.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--------------------------------|-------------|
| | | | | | ТУ 5752-004-50184488-08 | <i>Лист</i> |
| | | | | | | 6 |

V. Гарантия поставщика

5.1.Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие плиток требованиям настоящих технических условий.

5.2.Гарантийный срок у покупателя неограничен при условии соблюдения правил транспортирования, складирования и хранения.

Нормативные ссылки

1.ГОСТ 9142-90. Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия.

2.ГОСТ 12301-81. Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия.

3.ГОСТ 14192-96. Маркировка грузов.

4.ГОСТ 15846-2002. Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.

5.ГОСТ 24597-81. Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры.

6.ГОСТ 25951-83. Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.

7.ТУ 2245-001-56538668-02. Лента полипропиленовая промышленная обвязочная. Технические условия.

8.ГОСТ 26663-85. Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования.

9.ГОСТ 27180-2001. Плитки керамические. Методы испытаний.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--------------------------------|-------------|
| | | | | | ТУ 5752-004-50184488-08 | <i>Лист</i> |
| | | | | | | 10 |
| | | | | | | |

Рекомендации по укладке и уходу за плиткой

Укладка плитки

Качество полов зависит не только от сорта плитки, но и от целого комплекса иных факторов (подготовка основания-стяжки, свойства используемого клеящего состава, правильности выполнения компенсационных швов и т.п.). Подготовленное основание и слой плитки представляют собой многослойную единую систему. Именно поэтому тщательность укладки плитки также важна, как и выбор самой плитки. Метод укладки должен быть разработан проектировщиком помещения с учетом особенностей строительных конструкций и назначения объекта. Перед тем как приступить к укладочным работам, необходимо, прежде всего, удостовериться, что полученная партия плитки (керамический гранит – «грескерамика») подходит по качеству и достаточна по количеству, одинакова по тону и размерам (калибр).

1 0 54 ST-01 27.08.03
 сорт калибр тон код дата

Очень важно выполнять все правила и рекомендации плиткоукладочных работ (подготовка основания, состав специального клея, срок выдержки клея, срок выдержки швов и т.д.). Укладку плитки и затирку швов необходимо производить на высококачественные клеевые смеси, такие как LitoFlex K 80, LitoFLOOR K 66, SuperFLEX K 77 (производство компании LITOKOL). Категорически запрещается укладывать выше-названные плитки на цементный раствор даже с применением пластичных добавок. Категорически запрещается использовать для заполнения швов клеевые составы, применяемые для укладки плитки. На больших площадях необходимо предусмотреть устройство компенсационных швов. В небольших помещениях это не так важно: главное обеспечить зазор между плиткой и стенами помещения. Этот зазор в последующем закрывается плинтусным рядом плитки. Заполнять швы между плитками можно только после достаточного твердения клеевого состава, на который уложена плитка (время определяет производитель клеевой смеси) и только с применением специальных затирочных смесей LITOCROM 1-6, LITOCROM 4-15 (производство компании LITOKOL).

Через 3-5 часов затирки швов пол необходимо сразу вымыть специальным составом LitoCLEAN (фирма LITOCOL) или другими моющими средствами: «Виакал» (фирма «Нельсон»), «Keramet» (фирма MAPEI), или «Delta Plus» (фирма KERACOLL). Эти составы удаляют остатки клеевой и затирочной смесей и пятна грязи. Рекомендуется воздерживаться от хождения в помещении в течении трех-четырех дней после укладки плитки. В случае необходимости прохода по свежеложенной поверхности на плитку нужно уложить щиты или доски. Приступить к регулярному мытью полов рекомендуется не ранее, чем через две недели после затирки швов и очистки плитки.

Уход за плиткой

Для поддержания пола в хорошем состоянии сразу после укладки плитки нужно тщательно удалить все остатки и иные загрязнения. Рекомендации по первой очистке поверхности приведены выше. Возможен вариант использования дополнительных средств для улучшения качества мытья и внешнего вида полов.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 5752-004-50184488-08 | Лист |
| | | | | | | 11 |
| | | | | | | |

